

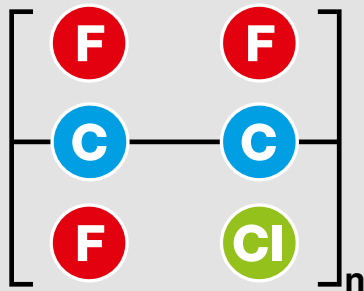


**Las ventajas de Aclar®**

# Aclar® - la mejor decisión para empaque farmacéutico

La película para empaque farmacéutico Aclar continúa estableciendo el estándar mundial de film termoformado en el sector.

**Aclar es una película transparente de poli-cloro-trifluoro-etileno (PCTFE) que puede ayudarle a cumplir los crecientes requerimientos de protección y vida útil que exigen las últimas fórmulas higroscópicas. Aclar le ayuda además, a cumplir los programas dinámicos de lanzamientos de productos, así como a lograr ventajas en operación y ventas.**



**Poly-Chloro-Tri-Fluoro-Ethylene**

En conjunto con la red mundial de socios convertidores de Honeywell, la película Aclar puede ser laminada en una serie de sustratos, incluido policloruro de vinilo (PVC), tereftalato de polietileno (PET), polipropileno (PP), copolímero de olefinas cíclicas (COC), etileno y alcohol vinílico (EVOH) para agregar una protección de oxígeno y luz, a fin de crear una solución de empaque más sustentable. La película Aclar se encuentra disponible en diversos espesores, ofreciéndole la flexibilidad necesaria para optimizar las propiedades de protección contra la humedad y preservar el medicamento a lo largo de su ciclo de vida.

Aclar es un parámetro de referencia en seguridad y protección confiable para los productos farmacéuticos.

## Propiedades de la película Aclar

- La mejor protección contra la humedad de cualquier film termoplástico
- Inerte bioquímicamente
- Resistente a sustancias químicas
- No inflamable
- Libre de plastificantes y estabilizantes
- Procesable dentro del mismo rango que otras láminas termoformables



## Las decisiones de empaque son fundamentales para lograr el éxito

La elección de plataforma de empaque puede tener implicaciones estratégicas de largo alcance para su empresa y generar impacto tanto en ventas como en rentabilidad.

Las soluciones de empaque pueden variar por región, e independientemente si la solución en cuestión es alu/alu blíster recto, un tipo almohadilla o un blíster con cubierta de aluminio puede representar ahorro en los costos y/o eficacias operacionales. Muchas empresas han observado que el cambio de sus empaques existentes por Aclar, se ha traducido en importantes ventajas en cuanto al tamaño del blíster y la eficacia del empaque, tanto para productos individuales, así como para todo el portafolio de productos.

Con la película Aclar, usted se beneficia con una estructura termoformable eficaz y flexible que le ofrece la oportunidad de obtener:

- Importantes ahorros en costos
- Eficacia operacional
- Optimización de vida útil y beneficios en la cadena de suministros
- Estandarización en todas las zonas climáticas
- Flexibilidad en el diseño del empaque
- Blísters de menor tamaño y mayor portabilidad, los empaques preferidos por los pacientes
- Mejora de la marca y un potencial aumento de las ventas

## Elija Aclar para satisfacer sus objetivos de reducción de costos operacionales

Con Aclar, el tamaño del envase se puede reducir hasta en 55%. El ahorro exacto dependerá del tamaño y forma del producto. En el ejemplo anterior, una cápsula de tamaño O en un blíster Aclar nuevo fue 55% más pequeño que el mismo producto empacado en alu/alu. Honeywell puede ayudarlo a calcular la reducción exacta del tamaño del blíster al cambiarse a la película Aclar.

# 55%

reducción del tamaño del blíster\*



\* El tamaño del blíster podría ser hasta 55% más pequeño al compararse con el mismo producto empacado en alu/alu.

### Reduzca gastos y capital

Crear un blíster de menor tamaño con Aclar puede reducir directamente el uso de la materia prima (lámina de aluminio), descarte, gastos de almacenaje y costos de transporte.

La elección de Aclar también tiene el potencial de reducir los gastos de capital y gastos al:

- Comprar menos máquinas y herramientas de formado
- Invertir en herramientas de termoformado de menor costo
- Reducir el mantenimiento de máquinas y herramientas



# 55%

reducción de almacenaje\*



# 55%

reducción de transporte\*



# 55%

reducción del espacio en estantería\*



## Aumento de eficiencia operacional

Utilizando Aclar se logra:

- Aumentar la velocidad de la línea de empaque
- Aumentar la eficacia de la línea de empaque
- Aumentar la flexibilidad operacional

Consulte a sus representantes locales de Honeywell acerca de lo que puede significarle a usted y a su operación, un análisis de costos personalizado.

## Elija Aclar para cumplir sus objetivos en el lanzamiento de un nuevo medicamento

Es fundamental para el éxito del producto cumplir con las normativas de una forma segura, a tiempo y dentro del presupuesto. Es por esto que los proveedores de medicamentos innovadores y genéricos incorporan

cada vez más la película Aclar a sus protocolos de estabilidad. Con una experiencia de más de 40 años como

la opción preferida para empaque de protección contra la humedad, Aclar cuenta con propiedades de protección sensibles a la humedad para proteger medicamentos y sistemas de entrega sensibles a la humedad. Pregunte a su representante local de Honeywell sobre nuestras capacidades de prueba de estabilidad.

## Elija Aclar para una máxima vida útil y para la estandarización en todas las zonas climáticas

Gracias a la variedad de espesores y a las múltiples soluciones laminadas para agregar protecciones contra el oxígeno o la luz que Aclar ofrece, usted puede controlar el nivel de protección necesario para optimizar la vida útil de su producto y administrarlo durante su ciclo de vida. Aclar le permite también estandarizar el empaque y las operaciones de empaque en todas las zonas climáticas, incluida la más nueva y más exigente – Zona 4b.

Un envase de tamaño más pequeño puede ser utilizado en máquinas expendedoras.





## **Elija Aclar® para obtener flexibilidad y una mejora de la marca**

Seleccionar una película de empaque flexible es ahora más importante que nunca. La diferenciación del envase se ha transformado cada vez más en una herramienta clave para incrementar la cuota de mercado y el valor en la mayoría de los mercados farmacéuticos del mundo. La flexibilidad de Aclar puede ayudarle a diseñar envases que:

- Sean más fáciles de usar para los pacientes
- Aumenten la conformidad y la fidelidad de los pacientes
- Sean más amigables con el medioambiente
- Sean más fáciles de producir y cuyo costo de producción sea más bajo

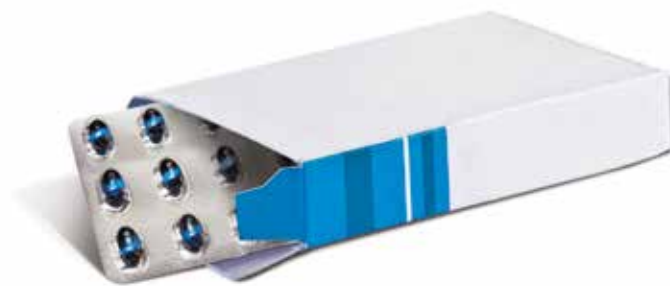
Como Aclar es transparente, se muestra tanto la forma y el color distintivo de su marca como el producto, lo cual ayuda a evitar que los pacientes cometan errores en la administración de medicamentos. El hecho de ser transparente también ayuda a reducir los errores de producción al permitir una inspección visual en línea,

a fin de asegurar que todas las cavidades estén llenas.

## **Película Aclar - Un registro de seguimiento comprobado**

Durante más de 40 años, Honeywell y Aclar han sido la opción de confianza de envases farmacéuticos. A través de los años, el *Healthcare Compliance Packaging Council* ha reconocido a diversos envases farmacéuticos que contienen película Aclar con su *Compliance Package of the Year Award*. Aclar ha formado parte del galardón en diversas áreas, siendo algunas de ellas:

- Tratamiento de la malaria
- Tratamiento para dejar de fumar
- Tratamiento contra la depresión y desórdenes de ansiedad
- Tratamiento de diabetes del tipo 2



# Elija el servicio de clase mundial de Honeywell

## Elija la mejor asistencia técnica desde el concepto hasta el lanzamiento

Honeywell ofrece una serie de servicios para apoyarlo a usted y a su empaque durante todo el proceso del desarrollo de medicamentos. Como socio de empaque, le apoyaremos en todas las fases: diseño, producción, pruebas y lanzamiento. Brindamos soporte a clientes en todo el mundo desde nuestros laboratorios en Morristown, Nueva Jersey en Estados Unidos y en Shanghai, China, donde nuestro equipo de soporte técnico puede realizar diversos estudios sobre protección personalizada y termoformado. También podemos proporcionarle asistencia técnica en su planta, a fin de ayudarlo a reducir el tiempo de inactividad y aumentar la eficiencia operacional.

## Capacidades de nuestro equipo técnico global:

- Diseño y optimización de la cavidad termoformada
- Diseño y optimización de la disposición del envase
- Estudios de comparación entre blísters termoformados y empaques de alu/alu
- Desarrollo de estructuras de prototipo
- Realización de selección de materiales bajo condiciones de ICH (*International Council for Harmonisation of Technical Requirements for Pharmaceuticals for Human Use*)
- Elección del material de barrera correcto

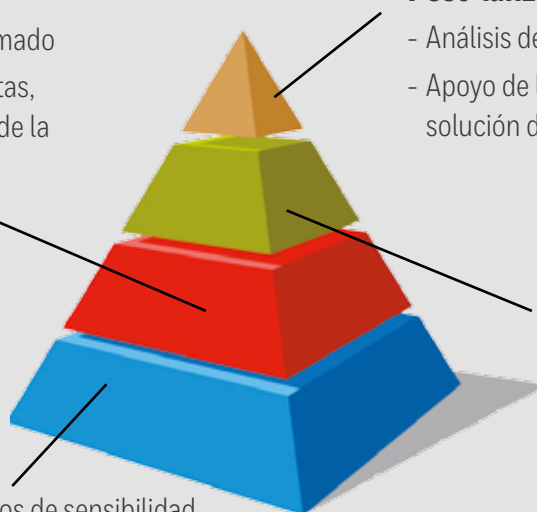
## Honeywell apoya el proceso de desarrollo de medicamentos

### Fase III

- Establecer valor para el termoformado
- Diseño de la cavidad y herramientas, simulación de FEA, optimización de la selección de materiales
- Mejores prácticas de prueba de estabilidad, análisis de ganancias de peso del empaque

### Fase IIb

- Caracterización, evaluación de datos de sensibilidad
- Selección de materiales iniciales, análisis de barrera



### Post-lanzamiento

- Análisis de costo total, apoyo del cambio
- Apoyo de la transferencia en planta y solución de problemas

### Fase IV

- Diseño de empaque final, calificación de máquina, análisis de ganancia de peso del empaque
- Capacitación en planta, soporte de estabilidad

## **Elija Aclar® para la optimización de la producción**

La vasta experiencia de nuestro equipo de ventas globales, de marketing y técnico también puede ayudarle a ahorrar dinero. Al utilizar nuestra cartera de herramientas de cálculo de costos específicos, podemos evaluar tanto las aplicaciones de un solo medicamento como de carteras completas de medicamentos a fin de calcular los posibles ahorros de costos que se pueden lograr con un cambio en la plataforma de empaque. Con nuestra herramienta de análisis, podemos efectuar un estudio de las operaciones y líneas de empaque en varios lugares, a fin de ayudarle en el análisis de racionalización y consolidación de la planta.

Realice el cálculo usted mismo con la calculadora de Aclar en: <https://tools.roi-selling.com/honeywell/aclar/thermoformingvaluecalculator/Home/Home>

## **Comprometidos con la industria farmacéutica**

El equipo de Honeywell y Aclar cuentan con el respaldo de más de 40 años de experiencia en la industria farmacéutica. Nuestros equipos de ventas, marketing y técnicos han contribuido en muchos proyectos de empaque de gran éxito con innovadores líderes mundiales y empresas de genéricos, ayudándoles a lograr el éxito en el competitivo mercado farmacéutico de hoy.

## **Su proveedor local de películas**

Nuestros recursos prácticos en China, Japón, India, Norteamérica, Latinoamérica, Europa y el Medio Oriente, funcionan en conjunto con una red global de socios convertidores de película Aclar autorizados y se encuentran disponibles para proporcionarles servicio de nivel superior y apoyo en sus necesidades de empaque.

Confíe en nuestra amplia experiencia. En Honeywell, nos enfocamos en hacer que su empaque se ajuste a usted, a su marca y a su empresa.



**Para obtener más  
información o para  
ponerse en contacto con  
nosotros, visítenos en:**

**[www.aclar.com](http://www.aclar.com)**



Aclar® is a registered trademark of Honeywell International

P&C 1907 ES | October 2017  
©2017 Honeywell International Inc. All rights reserved

**Honeywell**

Todas las declaraciones e información que se proporcionan en el presente documento se considerarán precisas y confiables, pero se presentan sin garantía o responsabilidad de ninguna especie, expresa o implícita. Las declaraciones o sugerencias relacionadas con el posible uso de nuestros productos se realizan sin representación o garantía de que algún uso de este tipo está libre de incumplimiento de patente y no son recomendaciones para incumplir alguna patente. El usuario no debe suponer que aquí se indican todas las medidas de seguridad, o que podrían no requerirse otras medidas. El usuario asume toda la responsabilidad del uso de la información y resultados obtenidos.